

TAUFLEX®/PANG

**Javítási kézikönyv
TPRM-4**

**Maxiseal
Javítási kézikönyv**

Maxiseal minőségi javítóanyagok

Maxiseal teher szöglyuk javító készlet

Komplett országúti javítókészlet, minden radiál és diagonál abroncs szöglyuk sérülés javítására



A TF896W készlet tartalma:

Szerszámok és eszközök:

- 1-896 szerszámtároló doboz
- 1-911 imbusz kulcs a gyors adapterekhez
- 1-912 imbusz kulcs a légmotorhoz
- 1-913 8" (200 mm) kombinált fogó
- 1-TRT105 sérülésmérő szerszám
- 1-915 spirál oldatbevitő
- 1-919 hegyes abroncsvizsgáló ár
- 1-933 felület kaparó
- 1-936 rádli
- 1-940 X2T hegyes kés
- 1-951 fehér, szögletes jelölő kréta
- 1-SLP6550 HD légmotor (nagy igénybevételre)
- 1-S1035 500 1/perc fordulatú, megfordítható forgású légmotor 1/2" (13 mm)
- 1-S1037 flexibilis levegő csatlakozó SLP650 légmotorhoz
- 1-RH107 sapka formájú, ezüst horzsoló (170ssg finomságú)
- 1-S892 drótkorong 3" (45 mm)
- 1-S1046 rövid gyorscsatlakozó adapter
- 1-S1047 hosszú gyorscsatlakozó adapter
- 1-S923 védőszemüveg
- 1-TPRM4 alkalmazási útmutató
- 1-Biztonsági adatlapok

Javító anyagok:

- 1-doboz - M6P (6 mm) 1/4" MaxiSeal Premium
- 1-doboz - M10P (10 mm) 3/4" betét nélküli MaxiSeal

Oldatok:

- 1- 608F/8 oz. (235 ml) Szuperoldat
- 1- 816F/11 oz. (320 ml) Bufsol Spray
- 1- BLRSF/PT (450 ml) Butiljavító

Vágók és adapterek:

- 1- 270 Cc6 (6 mm) 1/4" vídia horzsoló
- 1- S1040 #270 gyorscsatlakozó
- 1- 271/38 Cc10 (10 mm) vídia horzsoló
- 1- S1041/38 #271/38 gyorscsatlakozó

Maxiseal minőségi javítóanyagok



A Truflex/Pang minőségi javítóanyagokat a biztonságos, egyszerű, gyors abroncsjavítások elvégzésére tervezték, melyek végleges javítást eredményeznek minden típusú személy és teherabroncs esetében jelenleg a piacon. A MaxiSeal Premium gombák alkalmazása a legsikeresebb javítási módszerré vált a személyabroncsok esetében.

A Maxiseal gombák megfelelnek a gumiabroncs ipar szöggyuk javítási előírásainak és a garanciális elvárásoknak. Ezen az útmutatók szerint minden sérülést el kell tömíteni egy gumidugóval vagy egy megfelelő vulkanizáló anyaggal és az abroncssérülést belülről le kell zárni és megerősíteni egy megfelelő javító tapasszal.

A Truflex/Pang M3P, M6P, M8P, M10P, M10XP és M13XP Maxiseal Premium gombák 3 mm (1/8"), 6 mm (1/4"), 8 mm (5/16"), 10 mm (3/8") és 13 mm (1/2") átmérőjű sérülések javítására szolgálnak. A Truflex/Pang örömmel jelenti be, hogy a javítóanyagok mindegyike sikeresen vizsgázott a TREAD act. által megbízott FMVSS 139 teszten. Ez a legszigorúbb személyabroncs futtatási teszt, melyet a NHTSA valaha létrehozott. Az FMVSS 139 teszt kombinálja a folyamatos sebesség melletti túlterhelést és előírt légnyomás alatti, előírt ideig történő futást az új abroncsok teljesítményének és biztonságosságának igazolására.

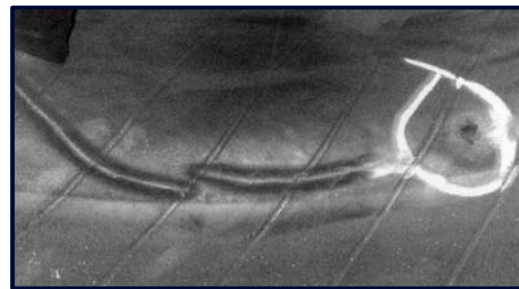
A Truflex/Pang Maxiseal Premium gombák része egy vezető fém tűske a könnyű alkalmazáshoz és a fekete színű hidegen vulkanizáló párnagumit nem csak a gombafejre, hanem a gombaszárra is alkalmazták. Ez a gumit még egy kissé nagyobb átmérőjű szár-résszel is körülvették a sérüléshez és a gumiabroncs butilréteghez való nagyobb tapadás érdekében.

Ez az alkalmazástechnikai leírás a vevők számára készült azon célból, hogy a Truflex/Pang Maxiseal gombákat megfelelően alkalmazzák elérvén, hogy mindig egy biztonságosan, véglegesen megjavított abroncs kerüljön vissza a forgalomba.

Abroncsjavítási korlátozások

Defekttűrő abroncsok javítása

A defekttűrő abroncsot le kell szerelni a felniről és meg kell vizsgálni. Ezeket az abroncsokat úgy tervezték a gyártók, hogy nem meghatározott, korlátozott ideig történő laposan futás esetén is biztosítsák a jármű terhelhetőségét laposan futástól alacsony nyomásig. Az alacsony nyomáson, defekt után futott távolság, a sebesség és a járművel való manőverezés befolyásolja az abroncs állapotát és javíthatóságát. Ezek az abroncsok hajlamosak butil réteg elválásra, ha az abroncsot huzamosabb ideig laposan futtatjuk.



Ez a fotó a butil réteg elválását mutatja egy defekttűrő abroncs belsejében. Az ilyen állapotú abroncsot nem lenne szabad megjavítani.

Az abroncs leszerelése, alapos vizsgálata és a javíthatóság megállapítása után a javítást Truflex/Pang Maxiseal Premium vagy két részes javító rendszerrel elvégezhetjük. Szúrt sérüléseket csak az abroncs futófelületén szabad végezni - ahogyan az „A” ábra mutatja. A sérülés maximális mérete 6 mm (1/4”) lehet. További javítások vagy a futó részen kívüli javítások is végezhetők, bár ekkor az abroncs sebesség index határát egyel kisebb mértékre kell korlátozni (H alatt).

Egyeztessen az abroncsgyártó jótállási ajánlásaival a defekttűrő abroncsok javítási előírásaival kapcsolatban. A Truflex/Pang ajánlásai saját teszt bázisa és egy független laboratórium alapján kerültek meghatározásra. A Truflex/Pang folyamatosan teszteli az új defekttűrő abroncsokkal kapcsolatos, defektjavító technológiákat, mihamiham a piacon megjelenjenek.

Nagy teljesítményű abroncsok javítása

A nagy teljesítményű abroncsok H, V, W, Y és Z a Truflex/Pang M3P, M6P Maxiseal Premium javítóanyagokkal javíthatók a T-T zónában, ahogyan az „A” ábra mutatja. Abroncsenként egy sérülés javítható 1/4”, (6 mm) sérülés átmérőig. A saját teszt műhelyünkben és egy független laboratórium által végzett vizsgálat alapján az eredeti sebesség index megmaradt. További és a futófelületen kívüli javítások végezhetők, bár a sebesség indexet ekkor le kell csökkenteni „H” alá. A Truflex/Pang javítási ajánlások nagy teljesítményű abroncsokra vonatkozóan nem helyettesítik vagy írják felül az új abroncsok gyártóinak ajánlásait.

Általános (standard) személy abroncsok javítása

A „T” sebesség indexű és alacsonyabb indexű személy abroncsok a Truflex/Pang M3P, M6P Maxiseal Premium javítóanyagokkal javíthatók a futófelületi, váll és oldalfal zónában - ahogyan az „A” ábra mutatja. A Truflex/Pang nem határoz meg korlátot a szúrt (szöglyuk) sérülések számát tekintve az abroncsban - mindaddig, amíg egy ugyanazon radiális kordra nem esik két sérülés és a javítóanyagok nem fedik át egymást. A Truflex/Pang ajánlásai saját teszt bázisa és egy független laboratórium alapján kerültek meghatározásra. A Truflex/Pang javítási ajánlások általános (standard) személyabroncsokra vonatkozóan nem helyettesítik vagy írják felül az új abroncsok gyártóinak ajánlásait.

Kisteher, középtéher és teher abroncsok javítása

A teher abroncsok M6P, M8P, M10P, M10XP vagy M13XP Maxiseal Premium javítóanyagokkal javíthatók a futófelületi - ahogyan az „A” ábra mutatja. A Truflex/Pang ajánlásai saját teszt bázisa és egy független laboratórium alapján kerültek meghatározásra. A Truflex/Pang javítási ajánlások kisteher, középtéher és nehézteher abroncsokra vonatkozóan nem helyettesítik vagy írják felül az új abroncsok gyártóinak ajánlásait.

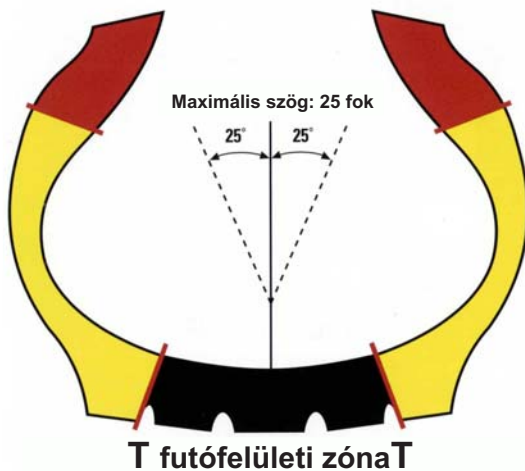
Abroncsjavítási korlátozások



FIGYELEM !

A nem megfelelően végzett abroncsjavítás AZONNALI ABRONCS-KÁROSODÁST okozhat, mely SÚLYOS BALESETHEZ VAGY HALÁLHOZ VEZETHET! Figyelmesen olvassa el ezeket az útmutatókat!

Abroncsjavítási korlátozások (A. ábra)



MAXISEAL JAVÍTÁSI TÁBLÁZAT

Abroncs típus	Javítóanyag típus	Vídia horrszoló típus	A kitisztított sérülés átmérője	Abroncsenkénti sérülések száma	
ALACSONY PROFILÚ ABRONCS	M3P	CC3 (269)	3mm (1/8")	1	A javítóanyagok nem fedhetik egymást és nem eshetnek ugyanazon kordra!
	M6P	CC6 (270)	6mm (1/4")	1	
NAGY TELJESÍTMÉNYŰ ABRONCS H, V, W, Y, Z	M3P	CC3 (269)	3mm (1/8")	1	
	M6P	CC6 (270)	6mm (1/4")	1	
ÁLTALÁNOS STANDARD ABRONCS	M3P	CC3 (269)	3mm (1/8")	NO LIMIT	
	M6P	CC6 (270)	6mm (1/4")	NO LIMIT	
KÖNNYŰ, KÖZÉP, NEHEZTEHER ABRONCS	M6P	CC6 (270)	6mm (1/4")	NO LIMIT	
	M8P	CC8 (271)	8mm (5/16")	NO LIMIT	
	M10XP	CC10 (271/38)	10mm (3/8")	4	
	M13XP	CC13 (272)	13mm (1/2")	4	

FIGYELEM! EZ A TÁBLÁZAT CSAK EGY JAVASOLT ÚTMUTATÓ. AZ ABRONCSIPAR ÉS AZ ÚJ ABRONCSOK GYÁRTÓINAK AJÁNLÁSAIT FIGYELEMBE KELL VENNİ !

Kérem, olvassa el mielőtt bármilyen abroncsjavítást végez!

- Abroncsjavításkor mindig viseljen védőszemüveget!
- Az RMA (felületi finomság skála) és az abroncsipari ajánlások szerint minden sérülést ki kell tölteni javító szállal, gumidugóval vagy megfelelő nyers (melegen vulkanizáló) gumival - PR gumí!
- Az abroncsipari előírások figyelmen kívül hagyása az abroncs idő előtti tönkremeneteléhez vezethet!
- Az abroncsgyártók garanciája és irányelve a személy radiál, nagy teljesítményű vagy alacsony profilú abroncsok javításával kapcsolatban eltérhet! Ezen irányelvek felülírják a Truflex/Pang irányelveit!
- Bár egy abroncs kategóriája lehet nagy sebességű, a Truflex/Pang nem hagyja jóvá egy gépjármű üzemeltetését nem biztonságos, szabálytalan körülmények mellett!
- A javítás során használt oldatok (kemikáliák) rendkívül gyúlékonyak! Ne dolgozzon nyílt láng vagy szikra forrás közelében!
- Az útmutatóban leírtak figyelmen kívül hagyása tűz keletkezéséhez vezethet! Ez komoly sérülést és halált okozhat!
- Az útmutatóban leírtak figyelmen kívül hagyása a Truflex/Pang garancia elvesztését eredményezheti a Maxiseal Premium javítóanyagokra vonatkozóan! A Truflex/Pang nem vállal felelősséget a keletkezett közvetlen vagy közvetett károkért, veszteségekért melyek az útmutató hibás értelmezéséből erednek!

Abroncsvizsgálat és elő-tisztítás

Az abroncsvizsgálati folyamat kritikus a javíthatóság eldöntése szempontjából, hogy az abroncs biztonságosan megjavítható-e és visszaállítható-e a forgalomba. A vizsgálathoz le kell szerelni az abroncsot a felniről és megfelelő, világítással felszerelt szétfeszítő berendezésbe kell helyezni. A vizsgálatot végző személynek meg kell tudni vizsgálnia a perem részt, az oldalfal külső és belső részét és a futófelületet.

A nem javíthatóság jellemzői



1. Személyabroncs esetében a sérülés nem lehet nagyobb, mint 1/4" (6 mm). Könnyű teher/teher abroncsnál maximum 3/8" (10 mm).



2. Ez a laposan vagy alacsony nyomáson futott acél radiál azt jelzi, hogy az abroncsot ki le kell selejtezni. (További információ: RMA Kiadvány).



3. Butil (légzáró) réteg elválás.



4. Váll réteg leválás.



5. Túlságosan kopott futó-réteg.



6. Kilátszó kord-réteg vagy kord.



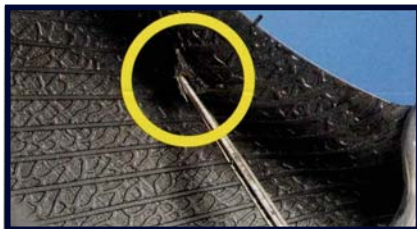
7. Deformálódott perem, kilátszó réteg vagy kord, acél-kord.



8. Ha a bemenő sérülés szöge meghaladja a 25 fokot, két részes javítóanyagot kell alkalmazni.



9. Öregedési repedések.

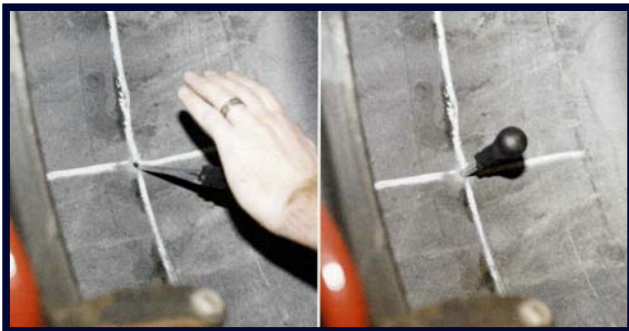


10. Ütéstől származó sérülés.

Abroncsvizsgálat és elő-tisztítás



1. A vizsgálat során keressen meg és jelöljön be minden sérülést az abroncs belsejében és külső felületén.



2. Az abroncs belseje felől helyezze be a TRT105 vizsgálóarat a sérülésbe és kör-körösen mozgassa, amíg szilárd rétegbe nem ütközik. A színgyűrűkkel megjelölt ár a butil réteghez legközelebbi (de még látható) vonala, - mutatja a sérüléshez alkalmazandó Maxiseal Ultra gomba típusát/méretét.

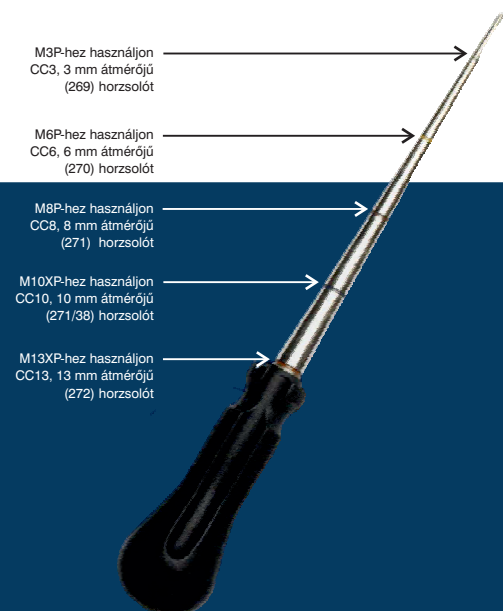


3. Fújja be (tisztítsa-elő) a butil réteget Bufsol Spray-vel és 2-3-szor kaparja le a szennyeződések.



TIPPEK:

A Truflex/Pang TRT105 vizsgálóár lehetővé teszi a vizsgáló számára a pontos sérülésméret meghatározást és a megfelelő javítóanyag és horzsoló szerszám kiválasztását.



Sérülés előkészítés



4. Rajzolja körbe a felhorzsolandó területet 10-12 mm-re nagyobbra, mint a javítóanyag egy megfelelő sablon segítségével.



5. Horzsolja fel a bejelölt területet alacsony sebességű légmotor és egy finom szemcséjű horzsoló alkalmazásával.



6. A sérült gumi, kord vagy acél kord részeket távolítsa el a sérülésből vídia horzsoló és alacsony segességű (max. 1200 rpm) légmotor vagy elektromos motor alkalmazásával. Az abroncs belsejéből indulva 3-5-ször tisztítsa ki a sérülést. Személy abroncsok esetében a horzsolás 2500 1/perc fordulátú légmotorral végezhető úgy, hogy a sérülés fala ne nagyon égjen meg.



7. A kitisztítás befejezésekor ellenőrizze le, hogy a kitisztítás megfelelő-e, meghajlítgatva az abroncsot és hegyes AWL próba árral ellenőrizze le nem maradt-e a sérülésben laza gumi rész vagy hasadás.



TIPPEK:

- Az RMA szöglyuk javítási útmutató szerint a butil réteget RMA # 1 vagy # 2 finomságúra kell horzsolni alacsony sebességű légmotorral, melynek maximális fordulata 5000 1/perc.
- A sima, egyenletes felület minimanizálja a légzárványok előfordulását, miközben növeli a tapadási erőt.
- Az RMA finomsági táblázat beszerezhető a forgalmazótól.



Tisztítás és oldatfelvitel



8. A horzsalékot és a törmeléket távolítsa el egy puha ecsettel, a horzsolt felületről, majd porszívóval szívassa ki az abroncsból.



9. Spirál oldatbevitő segítségével vigyük be a 608F Szuper oldatot a sérülésbe az órajárással egyező irányban 3-5-ször.



10. Ecseteljen fel egy vékony, egyenletes 608F Szuperoldat vulkanizáló oldatot a horzsolt felületre. Hagyja 3-5 percig száradni. Rossz időjárási körülmény esetében további időre lehet szükség. A vulkanizáló oldatnak teljesen meg kell száradnia a javítóanyag alkalmazása előtt.



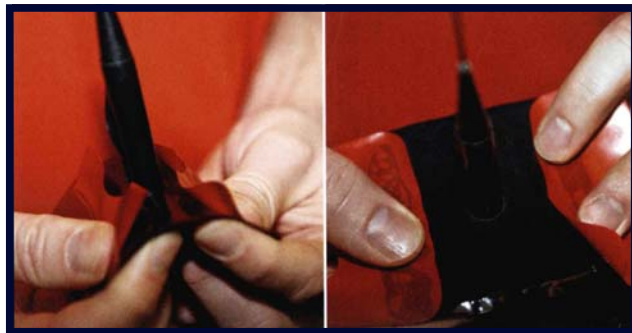
TIPPEK:

- Ne alkalmazzon sűrített levegőt a törmelék és por eltávolítására, mert szennyeződés, nedvesség és olaj kerülhet a felületre.
- Az abroncs tisztítása közben ne érintse meg a felhorzsolt felületet kézzel.
- Bufsol előtisztító folyadék használható a horzsolási port és törmelék eltávolítására egy puha, szárazas mentes rongy segítségével.
- 3-5 perc száradási idő szükséges a vulkanizáló oldat felvitele előtt.

A javítóanyag alkalmazása és befejezése



11. Távolítsa el a piros, műanyag védőfóliát a szárról, húzva és csavarva - ahogyan a képen látszik.



12. Igazítsa el a védőfóliát a fejen úgy, hogy megfogáskor ne szennyeződjön a fekete kémiai réteg és lehetővé tegye a beszorult levegő távozását az alkalmazás során.



13. Ecseteljen fel egy vékony réteget a szár fekete kúpos részére



14. Tolja be a vezető tűskét a sérülésbe az abrondcs belseje felől. Fogja meg a tűskét egy fogóval és húzza keresztül a szárat a sérülésen addig, amíg a fej lazán felfekszik a felületre.



15. Középről kifelé haladva nyomkodja meg újjal a tapaszt.



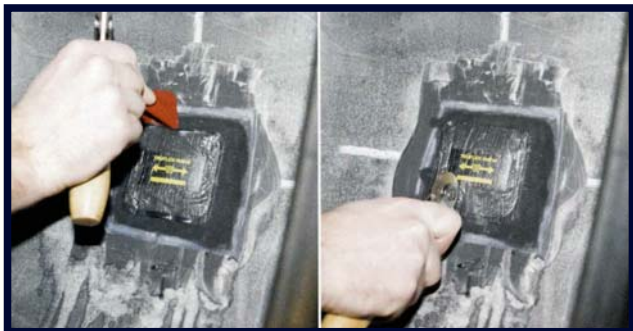
16. Miközben a piros fólia még mindig a fej szélén van, enyhe erővel, középről kifelé rádlizza le a fejet a felületre.



TIPPEK:

A Truflex/Pang Maxiseal gomba egy kissé nagyobb, mint az előkészített sérülés, kiváló szilárdságot és tapadást eredményezve. A behúzás előtt egy kevés Super oldatot kenve a szárra, kenés/síkosság miatt könnyebbé válik a behúzás.

A javítóanyag alkalmazása és befejezése



17. Távolítsa el a piros fóliát a fej alól, nyomja le a széleket és folytassa a rádlizást a fej szélei felé.



18. Lágyan az ellenkező irányban is rádlizza le a fejet, hogy a levegő maradéktalanul eltávozzon.



19. Távolítsa el az átlátszó fóliát a fej tetejéről.



20. A fej széleit és a felhorzsolt részt kenje (tömítse) be Butil javító (BLRSF) oldattal.



21. Nem feszített állapotban vágja le a felesleges szár-részt kb. (1/8") 3 mm a futófelület szintjében.



22. Az abroncs készen áll a forgalomba helyezésre.



TIPPEK:

A Truflex/Pang Butil javító oldatot (BLRSF) a fej körül a felhorzsolt felületre kell felvinni a lehorzsolt butil réteg jó légzárása visszaállítására érdekében.

TRUFLEX®/PANG

Még mindig **A PROFIK VÁLASZTÁSA**

Amennyiben kérdés merül fel a javítási eljárás során:

Hívja a következő telefonszámot

06/70-381-6087

Vagy keresse weblapunkat:

www.generalgumi.hu

